



Prodotti in PRFV: Serbatoi, decantatori, filtri a pressione, scrubbers, camini, grigliati e strutture.
FRP products: Tanks, decanter, pressure filters, scrubbers, chimney, gratings and structure.
GFK Produkte: Behälter, Dekanter, Druckfilter, Wäscher, Schornsteine, Strukturen & Gitterroste.

www.selip.it • info@selip.it

UNTERNEHMENSPROFIL



SELIP s.p.a.

capitale sociale int. vers. 2.000.000,00 Euro
cod. fisc./p. IVA IT02265280343
R.E.A. PR 223959 -
registro imprese 02265280343

Sede legale - Uffici - Stabilimento

Via Provinciale, 36
I - 43012 FONTANELLA (PARMA)
Tel. +39-0521-824211
Fax +39-0521-821944

Uffici - Stabilimento

Via Cancelliera, 49/51
I - 00040 ARICCIA (ROMA)
Tel. +39-06-9344267
Fax +39-06-9343792



INHALTSVERZEICHNIS

1. DER GRÜNDER **Errore. Il segnalibro non è definito.**
2. UNSERE MISSION **Errore. Il segnalibro non è definito.**
3. UNSERE VISION **Errore. Il segnalibro non è definito.**
4. WARUM VERBUNDMATERIALIEN **Errore. Il segnalibro non è definito.**
5. BEMERKUNGEN ZU VERBUNDMATERIALIEN **Errore. Il segnalibro non è definito.**
6. UNSERE GESCHICHTE – LEADER IN DER KORROSIONSFESTIGKEIT **Errore. Il segnalibro non è definito.**
7. GESELLSCHAFTSDATEN **Errore. Il segnalibro non è definito.**
8. ORGANISATION UND MANAGEMENT **Errore. Il segnalibro non è definito.**
9. ENGINEERING UND PLANUNG **Errore. Il segnalibro non è definito.**
10. R&D **Errore. Il segnalibro non è definito.**
11. EINKAUF **Errore. Il segnalibro non è definito.**
12. PRODUKTE **Errore. Il segnalibro non è definito.**
13. SERVICE-LEISTUNGEN **Errore. Il segnalibro non è definito.**
14. AFTER-SALES-SERVICE **Errore. Il segnalibro non è definito.**
15. QUALITÄTSSYSTEM **Errore. Il segnalibro non è definito.**
16. EINSATZBEREICHE **Errore. Il segnalibro non è definito.**
17. CREDITS **Errore. Il segnalibro non è definito.**
18. DATEN & STATISTIKEN **Errore. Il segnalibro non è definito.**
19. BUSINESS PARTNERS **Errore. Il segnalibro non è definito.**
20. REFERENZEN **Errore. Il segnalibro non è definito.**
21. KONTAKT **Errore. Il segnalibro non è definito.**
22. ANHÄNGE **Errore. Il segnalibro non è definito.**

1. DER GRÜNDER

SELIP wurde 1961 von Cav. Pietro Pizzarotti, einem der weitsichtigsten Unternehmern der Nachkriegszeit in Italien, gegründet.

Nach dem frühen Tod des Gründers übernahm Dr. Alberto Agnetti, der auch heute noch Inspirator und Seele des Unternehmens ist, die Führung des Unternehmens.

2. UNSERE MISSION

Wir möchten in Europa Leader und Bezugspunkt in der Entwicklung, der Fertigung und dem Handel von Verbundmaterialien für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen und Carbonfaser für technologisch fortschrittliche Sektoren sein.

3. UNSERE VISION

Wir wollen unsere Targets durch die ständige Verbesserung der Prozesse und Produkte erreichen, indem wir unseren Kunden einen ausgezeichneten Service in der kürzest möglichen Zeit bieten und fortschrittlichste technologische Lösungen sowie das Einhalten eingegangener Pflichten gewährleisten.

Wir glauben, dass dies nur erreicht werden kann, indem wir in das Verhältnis mit den Personen investieren, seien es Kunden, interne Mitarbeiter, Berater, externe Mitarbeiter, Zulieferer und Professionisten.



4. WARUM VERBUNDMATERIALIEN

Wir glauben an Verbundmaterialien, weil diese es ermöglichen, höhere Leistungen gegenüber den herkömmlichen Materialien zu erhalten, weil sie eine größere Einsatzvielseitigkeit und einen geringeren Energiebedarf sowie eine längere Lebensdauer haben und zudem noch recyclefähig sind.

5. BEMERKUNGEN ZU VERBUNDMATERIALIEN

Verbundmaterialien sind normalerweise nicht in der Natur vorhandene Stoffe, die das Resultat einer dreidimensionalen Kombination von mindestens zwei Materialien, die sich chemisch unterscheiden und eine Grenzfläche besitzen, darstellen.

Die erhaltene Kombination zeichnet sich durch chemische, physikalische und mechanische Eigenschaften aus, die die sie bildenden einzelnen Materialien dagegen nicht aufweisen.

Verschiedene Verbundmaterialien werden wegen ihrer Festigkeit und Leichtheit sowie ihrer Ermüdungs-, Korrosions- und Stoßfestigkeit in Strukturen, wie zum Beispiel der Struktur der Boeing 777, verwendet.

Stahlbeton ist ein ausgezeichnetes Beispiel für eine Verbundstruktur, in der Beton und Stahl ihre Identität behalten. Die Stahlstangen halten den Zugbelastungen stand, während der Beton den Druckbelastungen standhält.

Eine sorgfältige Wahl der Verstärkungen erlaubt es, die Kraft- und Festigkeitsmerkmale der endgültigen Struktur fast allen an das Endprodukt gestellten Ansprüchen anzupassen.

Glasfasern sind mit Abstand die am häufigsten verwendeten Verstärkungsfasern, daher auch die Bezeichnungen GRP (glass reinforced plastic), FRP (Fiber reinforced plastic), GFK (Glasfaserkunststoff), die oft zum Beschreiben der aus Verbundstoffen gefertigten Produkte verwendet werden.

Eigenschaften der Verbundmaterialien

- Hohe Festigkeit und geringes Gewicht
- Korrosionsfestigkeit
- Haltbarkeit

Verbundmaterialien zeichnen sich gegenüber Aluminium und Stahl durch ein besseres Gewicht-Festigkeitsverhältnis aus und können derart zusammengesetzt werden, dass sie zahlreiche Eigenschaften hinsichtlich Stoß-, Zug- und Biegefestigkeit bieten.

Eigenschaften der Verbundmaterialien: Optional

- feuerfest
- antistatisch oder mit hoher elektrischer Leitfähigkeit
- gefärbt oder lichtdurchlässig
- Abriebfestigkeit

Die Basiszusammensetzung eines Verbundmaterials kann geändert werden, um die Leistung und das Aussehen durch die Kombination einer oder mehrerer der oben genannten Eigenschaften zu verbessern.

6. UNSERE GESCHICHTE – LEADER IN DER KORROSIONSFESTIGKEIT

Was bei **SELIP** passierte

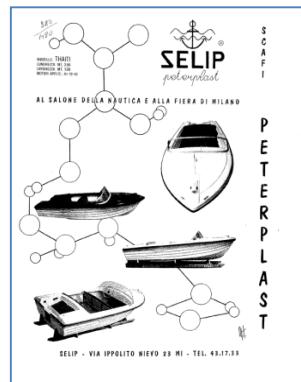
1961 ⇒ Einweihung des Werks in Fontanellato (PR) für die Fertigung von Wasserfahrzeugen aus glasfaserverstärktem Kunststoff, allgemein bekannt unter der Bezeichnung Glasfaserkunststoff (GFK).

1966 ⇒ Produktionsaufnahme des Industriesektors und Herstellung des ersten Tanks mit Filament-Winding-Technologie (FW). Aufgabe des Nautiksektors.

1971 ⇒ Herstellung der ersten monolithischen Tanks DN 400 aus Filament-Windig

1973 ⇒ Einweihung des Werks in Ariccia (ROM) zur Fertigung von Tanks für den Industriesektor (unter besonderer Bezugnahme auf die Korrosionsfestigkeit) und die Weinbereitung.

„*Geselliges Treffen der SELIP-Angestellten 1975*“



1976 ⇒ Herstellung von Tanks vor Ort DN 6000 Höhe 22 Meter.

1978 ⇒ Herstellung des ersten Raketenbehälters/-Werfers für die Rakete OTOMAT mit

Sandwichstruktur mit Phenolwaben. Für das erste Los wurden zirka 400 Stück gefertigt.

1985 ⇒ Herstellung des ersten Glasfasertanksets für 6 MINENRÄUMBOOTE „LERICI“ der Marine und darauf Fertigung von 6 Sets für MINENRÄUMBOOTE, die an die US Navy, die australische, nigerianische, thailändische und malaysische Marine geliefert wurden, um 15 Jahre später das letzte Set an die finnische Marine zu liefern.

1988 ⇒ Erste mit der Filament-Windig-Technologie (FW) aus CARBONFASER (CFRP) und EPOXIDHARZ hergestellte Produkte für den VERTEIDIGUNGS- und MILITÄR-Sektor. Lieferung der ersten Anlage zur Rauchgasentschwefelung (FGD) in Europa.

1992 ⇒ Herstellung des ersten Behälters/Werfers aus CARBONFASER (CFRP) für Boden-Luft-Raketen des europäischen Luftverteidigungsprojekts.

1993 ⇒ Erste Herstellung von Wäschern und Kaminen aus Glasfaser (GFK) zur Industrierauchbehandlung und für die Stadtmüllverbrennung (RDF).

1994 ⇒ Herstellung von drei FGD-Anlagen für die Volksrepublik China (Peking, Shanghai, Banshan), die direkt vor Ort zusammengebaut werden.

2000 ⇒ Herstellung einer robotierten Anlage zur Bearbeitung von Tanks aus Glasfaserkunststoff im Werk in Fontanellato (PR). Bis heute ist dies die einzige Anlage der Welt.

2001 ⇒ Erhalt des NATO-Geheimhaltungszertifikats für die Belieferung des europäischen Verteidigungssektors.

2006 ⇒ Akquisition des ersten FGD-Anlagenprojekts für den Markt der Vereinigten Staaten. SELIP ist das erste nicht nordamerikanische Unternehmen, das sich für diese Lieferungstypologie qualifiziert hat.

2010 ⇒ Herstellung einer horizontalen Druckfilterbatterie für die Meerwasserbehandlung. Herstellung der ersten Stripping-Türme für BIOMETHAN i in Nordeuropa.

2011 ⇒ Am 11. Juni 2011 feiert SELIP sein 50-jähriges Bestehen im Werk in (PR) in Anwesenheit von Amtsträgern, Geschäftspartnern, Zulieferern und allen Angestellten.



7. GESELLSCHAFTSDATEN

Firmenbezeichnung:

Selip S.p.A

Firmensitz:

Via Provinciale, 36 – 43012 Fontanellato (PR)

Voll eingezahltes Gesellschaftskapital

2.000.000,00 Euro

Steuer-Nr./Umsatzsteuer-Nr.

IT02265280343

Nummer des Wirtschafts-

Verwaltungsverzeichnisses (R.E.A.)

PR 223959

Unternehmensregister

02265280343

DUNS

56-340-5328

7.1 SITZ IN FONTANELLO (PARMA) ITALY

Unternehmenssitz, Direktion, Büros und Werk:

Via Provinciale, 36

43012 Fontanellato (Parma) - Italien

Überdachte Fläche:

7.500 m²

Nicht überdachte Fläche:

20.000 m²

Produktionsbereich:

3.500 m²

Bereich mit kontrollierter Feuchtigkeit und Temperatur:

600 m²

Montagebereich:

900 m²

Harzlagerbereich:

100 m² (Lagerkapazität 120.000 kg)

Labor:

200 m²

Büros

400 m²

Maschinen:

Nr. 2 Brückenkräne, Höhe 12 Meter, Hebeleistung 5.000 kg,

Nr. 2 Brückenkräne, Höhe 5,7 Meter, Hebeleistung 7.500 kg,

Nr. 3 Brückenkräne, Höhe 4,7 Meter, Hebeleistung 5.000 kg,

Nr. 1 Fahrkran zu 120 t,

Nr. 1 Luftofen, Abmessungen 16,50 x 5,90 x 5,90 m,

Nr. 1 Elektroofen, Abmessungen 2,0 x 2,0 x 8,6 m,

Nr. 1 Elektroofen, Abmessungen 3,9 x 2,5 x 6,9 m,

Nr. 5 "Spray up"-Maschinen, Typ Venus,

Nr. 1 Anschlagebene, geschliffen, Abmessungen 2,7 x 6 Meter,

Nr. 1 Presse zur Ausführung mechanischer Tests,

Nr. 1 CNC-Maschine für FW Filament-Winding, Abmessungen max. Ø 6000 mm x L=20 Meter,

Nr. 1 CNC-Maschine für FW Filament-Winding, Abmessungen max. Ø 1000 mm x L=6 Meter,

Nr. 1 CNC—Roboter zum Schleifen, Bohren, Schneiden zylindrischer Teile, Abmessungen max. Ø 6000 mm x L=25 Meter,

Metallformen für Durchmesser von ø 15 bis ø 4.500mm,

Ausrüstung für die Ausführung von Prüfungen unter Druck,

AUTOCAD-System,

System zur Berechnung der fertigen Teile,

Enterprise Resource Planning mit Microsoft AX,

Prüf- und Analyselabor.

7.2 WERK IN ARICCIA (ROM) ITALY

Via Cancelliera, 49/51

00040 Ariccia (Rom) - Italien

Überdachte Fläche:	9.000 m ²
Produktionsfläche:	5.500 m ²
Bereich mit kontrollierter Feuchtigkeit und Temperatur:	500 m ²
Montagebereich:	1.400 m ²
Harzlagerbereich:	100 m ² (Lagerkapazität 40.000 kg)
Labor:	100 m ²
Nicht überdachte Fläche:	9.400 m ²
Büros	200 m ²

Maschinen:

Nr. 4 Brückenkräne, Höhe 5,5 Meter, Hebeleistung 4.000 kg,
Nr. 1 Fahrkran zu 120 t,
Nr. 1 Luftofen, Abmessungen 14,5 x 5,0 x 5,0 m,
Nr. 1 Elektroofen, Abmessungen 1,5 x 3,7 x 1,0 m,
Nr. 1 Elektroofen, Abmessungen 1,5 x 3,7 x 1,0 m,
Nr. 5 "Spray up"-Maschinen, Typ Venus,
Nr. 1 Anschlagebene, geschliffen, Abmessungen 2,7 x 6 Meter,

Nr. 1 CNC-Maschine für FW Filament-Winding, Abmessungen max. Ø 5.000 mm x L=25 Meter,
Nr. 1 CNC-Maschine für FW Filament-Winding, Abmessungen max. Ø 3000 mm x L=13 Meter,
Nr. 1 CNC-Roboter zum Schleifen, Bohren, Schneiden zylindrischer Teile, Abmessungen Ø
4500mm x L=25m,
Metallformen für Durchmesser von ø 15 bis ø 4.500mm,
Ausrüstung für die Ausführung von Prüfungen unter Druck,
AUTOCAD-System,
System zur Berechnung der fertigen Teile,
Enterprise Resource Planning mit Microsoft AX,
Prüf- und Analyselabor.

8. ORGANISATION UND MANAGEMENT

Wie bereits angedeutet, wird das Personal bei SELIP als eine Schlüsselvariable des Erfolgs betrachtet. Viele Energien werden ständig in Weiterbildung, Einbeziehung und Motivierung der Mitarbeiter investiert, um die Unternehmensziele zu erreichen.

Das hat einerseits zu einem äußerst geringen Turnover geführt, was zu einem ständig wachsenden Erfahrungsvermögen des Betriebs führt und andererseits dazu beiträgt, durch die kontinuierliche Schulung immer mit der Außenwelt in Verbindung zu bleiben, um einen profitablen Austausch der Kompetenzen aufrechtzuerhalten.

Die Belegschaft des Unternehmens besteht aus hochqualifizierten Spezialisten, was von der Kundschaft bestätigt wird. Das Organigramm des Unternehmens SELIP mit Angabe der Funktionen und Namen ist dem Unternehmensprofil beigefügt.

Direktion	4
Verwaltung	2
Einkauf und allgemeiner Service	2

Handel Italien	4
Handel Ausland	2
Technisches Büro	5
Büro Produktion	3
Büro Entwicklung und Forschung und Einkauf	2
Kundendienst	2
Produktion	42

9. ENGINEERING UND PLANUNG

Das Technische Büro des Unternehmens SELIP ist in der Lage, den unterschiedlichsten Kundenansprüchen entsprechende Strukturen aus verstärktem Kunststoff zu entwickeln und zu zeichnen, die den wichtigsten internationalen Standards und Normen wie , UNI, EN, DIN, ASME, ASTM, NBS, NFT, FDA, AWWA, API,AFNOR, BS entsprechen.

Wo notwendig werden ferner die internen Normen der wichtigsten Gesellschaften der Welt (SHELL, Mitsubishi, ENEL, Alstom, Saudi Aramco, Dow Chemical, ENI, Solvay, Exxon, Snamprogetti, Tecnimont, Fisia, FIAT, ABB usw.) angewandt.

Wenn für den Einsatzbereich erforderlich, liefert SELIP die entsprechenden Bescheinigungen und Unterlagen in Übereinstimmung mit:

- ATEX-Produktionsrichtlinie für explosionsfähige Atmosphären,
- Richtlinie PED für Druckgefäße,
- CE-Kennzeichnung für Maschinen,
- Richtlinie für den Kontakt mit Lebensmitteln,
- Richtlinie zur Erdbebensicherheit.

10. R&D

Die Abteilung für Forschung und Entwicklung wurde in den 70er Jahren eingerichtet und 2008 weiter ausgebaut.

Insbesondere werden entwickelt:

- Re-Engineering Produktionsanlagen,
- auf die Verminderung der Auswirkungen auf die Umwelt ausgerichtete neue Arbeitssysteme
- Studien zur Verbesserung der Sicherheit in Produktionswerken,
- Studien zur Verbesserung der Sicherheit der auf den Markt gebrachten Produkte,
- den Marktansprüchen und -möglichkeiten entsprechende neue Produkte.

11. EINKAUF

Der Einkauf nimmt bei SELIP eine besondere Position ein, und zwar sowohl hinsichtlich strategischer Wahl als empirischer Nachweis. Ein exzellentes Verbundmaterial MUSS denn auch notwendigerweise aus exzellenten Zutaten bestehen.

Dieses so offensichtliche Konzept wird häufig nicht von den spasmodisch nach den niedrigsten Marktpreisen suchenden Einkaufsabteilungen verstanden, was oft zu Lasten der Qualität und immer der Konstanz der Qualität geht. Aus diesem Grund hat SELIP bereits bei der Gründung des

Unternehmens entschieden, sich Zulieferern ersten Rangs mit erwiesener Erfahrung und sicherer Zuverlässigkeit anzuvertrauen.

Bei den Zulieferern "kritischer" Rohstoffe handelt es sich um die gleichen Unternehmen, die mit uns zusammen das Abenteuer Verbundmaterial im Italien der 60er Jahre begonnen haben.

Für Kunstharze:

- DSM, ASHLAND, SIR.

Für Glasfasern:

- OCV, PPG, GLASSEIDEN.

Für Katalysatoren und Beschleuniger

- AKZO

Unserer Meinung nach hat sich diese Entscheidung bezahlt gemacht und hat entscheidend zum Erfolg des Unternehmens SELIP und dazu beigetragen, dass der Verwender die SELIP-Qualität fühlt.

12. PRODUKTE

Das Produktangebot ist sehr groß und zählt ohne Zweifel zu den vollständigsten Produktpaletten auf dem europäischen Markt.

Unsere Besonderheit ist jedoch, niemals „banale“ oder in großen Serien gefertigte Artikel, sondern auf Auftrag gefertigte, für jeden einzelnen Kunden maßgeschneiderte Artikel anzubieten.

12.1 Tanks, Zisternen & Silos

Die Tanks aus Glasfaserkunststoff (GFK) stellen auch heute noch das „Core Business“ von SELIP dar.

Die Tanks sind erhältlich in:

- zylindrischer Form mit vertikaler oder horizontaler Achse,
- mit Standard-Durchmesser: von Ø 1 bis Ø 4,5 Metern,
- mit Standard-Fassungsvermögen: von 1 m³ bis 250 m³.

Das Technische Handbuch SELIP Dok.Nr. LP-01 definiert alle Standard-Geometrien und kann auf unserer Internetseite heruntergeladen werden: www.selip.it

Die Tanks sind in Konformität mit den auf Weltebene angewandten Normen dimensioniert (siehe Punkt 9).

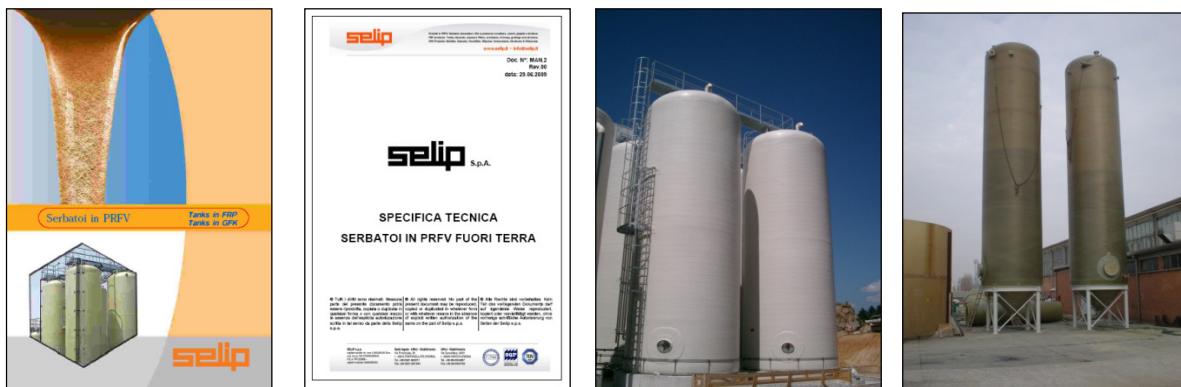
Die am häufigsten auf Tanks angewandten Normen sind:

EN 13121-3, ASTM D-3299, ASME RTP-1, AFNOR, API 12 P, Atex, DIBt, AD-Merkblatt N1

Die Produktionstechnologie ist im Detail im folgenden SELIP-Dokument beschrieben:

„Technische Spezifikationen SELIP für freistehende Tanks aus GFK“

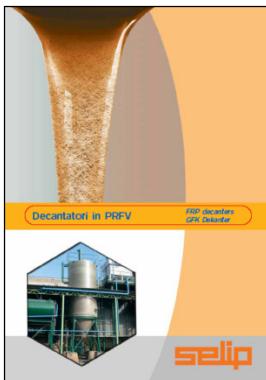
Dok.Nr: MAN.2, kann auf unserer Internetseite heruntergeladen werden: www.selip.it



12.2 Dekanter / Absetztanks

Die Dekanter aus Glasfaserkunststoff (GFK) von SELIP werden angeboten in:

- zylindrischer Form mit vertikaler Achse,
- Standard-Durchmesser: Ø 1 bis Ø 4 Meter,
- statischer Typ, zum Trennen von Wasser/Schlamm mit einem Fassungsvermögen von 1,0 m³ bis 66,7 m³ und mit einem Durchsatz von 1,18 m³/h bis 18,8 m³/h,
- statischer Typ mit Lamellen, zum Trennen von Wasser/Schlamm, komplett mit LAMELLENPAKETEN aus Glasfaserkunststoff (GFK) mit einem Fassungsvermögen von 3,9 m³ bis 62,8 m³ und mit einem Durchsatz von 3,2 m³/h bis 102 m³/h.



12.3 Druckfilter

Insbesondere der Klärungs- und Filtersektor ist aufgrund der wachsenden Bedeutung, die den Umweltthematiken beigemessen wird und aufgrund des steigenden Wasserbedarfs der Welt stark am expandieren.

Die Druckfilter aus Glasfaserkunststoff (GFK) von SELIP werden in folgenden Ausführungen angeboten:

- Sandfilter;
- Aktivkohlefilter,
- Patronenfilter,
- Filter mit Innenbauteilen nach Zeichnungen des Kunden.

Standard-Durchmesser: Ø 300 mm bis Ø 4000 mm.

Druckwerte: in Abhängigkeit von den verschiedenen Durchmessern kann der Betriebsdruck zwischen wenigen mbar und 15 bar liegen.

Die bei der Entwicklung und der Fertigung der Filter angewandten Bezugsnormen sind:

EN 13131-3,

ASME Sez.X,

AD-Merkblatt N1.



12.4 Sprühbänke für FGD-Anwendungen (FGD Spray Banks)

Die Haupteigenschaften des von SELIP in mehrjähriger Forschungstätigkeit entwickelten und patentierten Produkts haben uns den Export in die ganze Welt ermöglicht, wo es von den Kunden sehr geschätzt wird. Diese Haupteigenschaften sind:

- Fertigung mittels patentierter Abriebsschutztechnologie mit der Bezeichnung SELIP TPS® ;
- Montage in Absorbern mit einem Durchmesser zwischen 8 und 25 Metern.

Im Allgemeinen sind die Sprühbänke um die vertikale Achse gedreht auf verschiedenen Ebenen positioniert, um eine Wäsche des eintretenden Rauchs gegen den Strom auszuführen.

Die Wirksamkeit des Prozesses liegt bei über 99,5% und hat den Bau einer neuen Generation sogenannter „sauberer“ Kohlekraftwerke erlaubt.

Jedes Projekt wird sorgfältig durch die FEM-Berechnung geprüft.

Das System SELIP TPS® wird als einziges nicht von US-amerikanischen Herstellern stammendes System von den USA akzeptiert und verwendet. Das freut uns besonders, denn die USA sind das Land mit der größten Erfahrung auf diesem Sektor.



12.5 Rauchgaswäscher

Die Rauchgaswäscher aus Glasfaserkunststoff (GFK) von SELIP können in verschiedenen Konfigurationen gefertigt werden:

- Waschtürme,
- Venturi-Wäscher,
- horizontale Wäscher,
- Desodoriertürme,
- Elektrofilter,
- Quench.

Die Standard-Konstruktionsdurchmesser entsprechen denen der Tanks.

SELIP fertigt komplett maßgeschneiderte Produkte, um die Ansprüche des Kunden, dem Planer der Anlage, aufs Beste zu erfüllen..



12.6 Kamine

In der Fertigung von Kaminen verfügt SELIP in Anbetracht der vielen realisierten Anwendungen über eine enorme Erfahrung und konnte daher hinsichtlich Planung, Bau und Montage immer bessere Lösungen entwickeln.

Zweifellos ist der Kamin eines unserer Vorzeigeprodukte.

Die Kamine können folgendermaßen gefertigt werden:

- mit einem Durchmesser zwischen 300 mm und 4,5 Metern,
- wärmegedämmt oder nicht wärmegedämmt,
- mit Stützmästen aus Metall,
- in „Rohren“ aus Beton oder Stahl,
- mit Rollensystemführung,
- selbsttragend,
- komplett mit Außenstrukturen zur Rauchentnahme,

- mit Lift für den Zugang zu den Arbeitsbereichen,
- mit Beleuchtungs- und Signalisierungsanlagen für den Flugverkehr.

Es wurden auch Kamine mit einer Höhe von 130 Metern gefertigt und installiert.

Die häufigsten Anwendungen betreffen die Bereiche FGD-Anlagen und Müllverbrennungsanlagen mit Energiegewinnung.

Die Betriebstemperaturen können zwischen 50 °C und 180 °C variieren.

In Notfällen sind Temperaturen bis 220 °C zulässig.

Die Kamine können aus Modulen gefertigt werden, die folgendermaßen zusammengebaut werden:

- Flanschverbindungen,
- vor Ort angefertigte Laminierverbindungen,
- Verbindungen mit Dosenmuffe, von SELIP entwickeltes System.



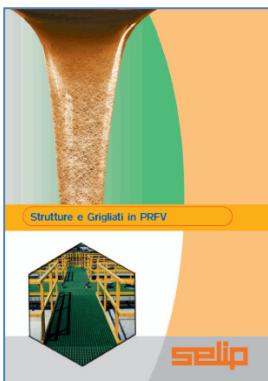
12.7 Gitterroste & Gerüste

Gitter und Gerüste aus Glasfaserkunststoff wurden ursprünglich entwickelt, um das Problem mit dem Rost zu beheben, der sich an den Metallstrukturen der Tanks bildete und um den Ansprüchen vieler uns kontaktierender Planer hinsichtlich Leichtheit zu entsprechen. Wir haben uns gefragt, ob es bei durch Rostbildung an den Metallstrukturen zerstörten chemischen- oder Lebensmittelanlagen wirklich nicht möglich ist, das Metall durch einen Kunststoff zu ersetzen. Unsere Antwort darauf war die „GR“-Palette.

Die Gitterroste aus Glasfaserkunststoff (GFK) von SELIP werden angeboten:

- offen, mit Formen gefertigt, mit konkaver Oberfläche,
- offen, mit Formen gefertigt, mit rutschfester Oberfläche (R10-V10 nach DIN),

- geschlossen, mit Formen gefertigt, mit rutschfester Oberfläche.



Auf Anfrage erhalten Sie von SELIP alle vom Planer benötigten Informationen.

12.8 Rohrleitungen

SELIP verfügt über Formen und Maschinen zur Fertigung von Rohren aus GFK mit dem Filament-Windig-System.

Die anwendbaren Standards sind: ASTM, UNI, EN, ANSI, AWWA

Betriebsdruckwerte: 2,5bar bis 16bar

Abmessungen: DN 25 bis DN 4000

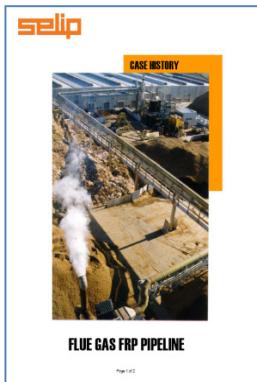
Verbindungen: geflanscht, laminiert, mit Dosenmuffe und doppeltem O-Ring und Abrutschschutzanschluss.

Das Unternehmen hat jedoch entschieden, die Produktion auf Anwendungen zu begrenzen, die

kritische Planungsaspekte aufweisen, wie große Probleme mit Korrosion, Abrieb, hoher Temperatur, hohen Betriebsdruckwerten oder eine Kombination dieser Faktoren.

In diesem Fall ist die Kompetenz des Unternehmens SELIP in der Lage, Ihr Problem zu lösen.

Wenn dagegen die Ansprüche auf einen „banalen“ Gebrauch beschränkt sind, wie zum Beispiel Wassertransport bei mäßigem Druck oder ähnliche Anwendungen, erlaubt unsere Kostenstruktur es nicht, mit chinesischen Unternehmen oder Unternehmen aus anderen Low-Cost-Ländern zu konkurrieren.



12.9 Spezialprodukte aus GFK

Die in diesem Bereich gesammelte Erfahrung ist mannigfaltig:

- Teile für die Automobilindustrie;
- Strukturen für das Bauwesen;
- Abdeckungen;
- Nautik;
- Hochdruckgefäße;
- Hauben;
- Wannen und Behälter;

Es werden folgende Fertigungstechnologien angewendet:

- Manuelle Schichtung Hand-lay-up-Verfahren;
- zum Wickeln von Glasfasern Filament-Winding;
- RTM



12.10 Produkte aus Carbonfaser CFRP

SELIP hat sich ab den 80er Jahren auf die Fertigung von Produkten aus Carbonfaser mit hohem technologischen Gehalt spezialisiert.

Die Hauptanwendungsbereiche sind der Militärsektor und die Papierindustrie.

Insbesondere fertigt SELIP einen Raketenwerferbehälter für die Boden-Luft-Verteidigung, der zusammen mit den wichtigsten europäischen Unternehmen des Verteidigungssektors entwickelt wurde.

Es werden folgende Fertigungstechnologien angewendet:

- Tränkschichtung, mit Formung unter Vakuum;
- zum Wickeln von Glasfasern Filament-Winding;



Auf Anfrage erhalten Sie von SELIP alle vom Planer benötigten Informationen.

13. SERVICE-LEISTUNGEN

13.1 Verpackung

Auf Anfrage des Kunden können die von SELIP gefertigten Produkte folgendermaßen verpackt werden:

- auf Holzsätteln
- in Holzverschlägen
- in Holzkisten

Die Verpackungen entsprechen den Richtlinien FAO 2002, den Standards ISPM 15, den Normen UNI 9151 und UNI 10858.

13.2 Transport

Der Transport eines Produkts aus Verbundmaterial erfordert -insbesondere bei Produkten mit bedeutenden Abmessungen- einige besondere Maßnahmen, wie zum Beispiel den Einsatz eines Planenfahrzeugs mit Ladefläche aus Stahl.

SELIP vertraut seine Produkte daher ausschließlich auf solche Transporte spezialisierten Spediteuren an, die über eine mehrjährige Erfahrung verfügen.

Die SELIP-Büros sind in der Lage, den Versand in die ganze Welt zu organisieren und übernehmen auch die Transit- und Zollformalitäten.

Normalerweise erfolgt der Versand:

- auf der Straße für Produkte mit einem Durchmesser bis 2500 mm;
- auf der Straße mit entsprechender Genehmigung oder mit Begleitfahrzeugen im Fall größerer Durchmesser;
- auf der Schiene bei Durchmessern von maximal 3000 mm;
- auf dem Seeweg auf oder unter Deck;
- in Containern.



13.3 Installation

SELIP ist in der Lage, seinen Kunden in allen Teilen der Welt Techniker, Aufsichtspersonal und Facharbeiter bereitzustellen, um die Installation jedes gelieferten Produkts zu beaufsichtigen und auszuführen.



14. AFTER-SALES-SERVICE

14.1 Ersatzteile

Mittels der auf jedem SELIP-Produkt vorhandenen Kennnummer können eventuelle Ersatzteile direkt bei info@selip.it bestellt werden.

14.2 Kundendienst und Eingriffe auf Anfrage

Auf Anfrage des Kunden führen wir Up-Gradings, Änderungen oder Reparaturen an allen Produkten aus Glasfaser (GFK) aus. SELIP verfügt über spezielle Arbeitsprozeduren und – Anleitungen zum Minimieren der mit diesem Arbeiten verbundenen Unfallgefahr. Vor Ausführung der Arbeiten werden dem Kunden die zum Erfüllen der Sicherheitsvorschriften notwendigen Unterlagen (Sicherheits- und Gesundheitsschutzplan (SiGe-Plan), Einheitsdokument zur Bewertung der Risiken durch Interferenzen, Bescheinigung der ordnungsgemäßen Beitragslage (DURC)) bereitgestellt und nach Abschluss der Arbeiten wird ein technischer Bericht mit Beschreibung der ausgeführten Arbeiten verfasst.

14.3 SERVICE-Formel

Es handelt sich um eine in Exklusiv von SELIP angebotene innovative Service-Leistung, die es dem Kunden erlaubt, durchgehend die Effizienz seines Tankparks zu überwachen, die erforderlichen Wartungsarbeiten zu programmieren und das Ersetzen der Tanks zu planen. Auf diese Weise wird ein plötzlicher Anlagenstillstand vermieden und während der Lebensdauer des Tanks wird jederzeit ein hohes Sicherheitsniveau gewährleistet. Die Inspektionen erfolgen durch Fachpersonal unter Verwendung spezieller Ausrüstungen.

15. QUALITÄTSSYSTEM

Die Qualität des Produkts ist ein wesentlicher Aspekt für jedes Unternehmen.

Dieser Aspekt wird noch wichtiger, wenn Produkte mit langer Lebensdauer gefertigt werden, deren „Ausfall“ schwerwiegende Auswirkungen auf Menschen und Gegenstände haben kann.

In diesem Fall wird die Pflicht Qualitätsprodukte auf den Markt zu bringen auch eine Frage der Ethik.

Die Qualifikation der Produkte und Produktionsstätten geht auf die Mitte der 80er Jahre zurück, als SELIP Zulieferer für den Militärsektor wurde.

Darauf wurden Produkte, Service-Leistungen und Produktionsanlagen einem Auditing seitens mehrerer Dutzend multinationaler Gesellschaften unterzogen, immer mit positivem Ergebnis. SELIP ist ferner seit 1998 nach ISO 9001:2008 zertifiziert und seit den 90er Jahren sind Personal und Werke vom TÜV München zugelassen.

Die in Übereinstimmung mit der Norm UNI EN ISO 9001:2008 entwickelten internen Prozeduren sind:

Prozedur Nr.	TITEL
PRG/4.2.1	Prozedur zur Kontrolle der QMS-Unterlagen
PRG/4.2.2	Prozedur zur Kontrolle der QMS-Aufzeichnungen
PRG/5.5 – 7.2	Prozedur für die interne und externe Kommunikation
PRG/5.6	Prozedur für die Überprüfung der Direktion
PRG/6.2	Prozedur für das Management von Humanressourcen
PRG/7.2	Prozedur zur Verwaltung der Angebote, Aufträge und Überprüfung der Anforderungen des Kunden
PRG/7.3	Prozedur für die Planung und Entwicklung des Produkts
PRG/7.4	Prozedur für die Beschaffung und die Qualifikation des Zulieferers
PRG/7.5.1	Prozedur für die Produktrealisierung
PRG/7.5.2	Kundendienstprozedur
PRG/7.5.3	Lagerverwaltungsprozedur
PRG/7.5.4	Wartung von Maschinen und Ausrüstungen
PRG/7.6	Prozedur zur Kontrolle der Überwachungs- und Messgeräte
PRG/8.2	Prozedur für interne Qualitäts-Audits
PRG/8.3	Prozedur zur Kontrolle des nichtkonformen Produkts und der Reklamationen
PRG/8.5.1	Prozedur zum Bestimmen und zur Verbesserung der Kundenzufriedenheit
PRG/8.5.2	Prozedur zur Verwaltung der Korrektur- und Vorbeugungsmaßnahmen

Ferner wurden auch die Arbeitsinstruktionen perfektioniert:

CQ/001	Plan zur Kontrolle des Materials beim Empfang
CQ/002	Qualitätsanforderungen bei der Beschaffung der Rohstoffe
CQ/003	Eichungen und Aufbewahrung der Primärmuster des Unternehmens
CQ/004	Eichung der Prüf-, Mess- und Abnahmegeräte

CQ/005	Druck-/Unterdruckprüfung von Tanks aus GFK
CQ/006	Hydrostatische Prüfung von Tanks aus GFK
CQ/007	Klassifizierung der sichtbaren Mängel an Produkten aus GFK
CQ/008	Eichung und Gebrauch des Ultraschall-Dickenmessgeräts
CQ/009	Prüfung von Sekundärmustern des Unternehmens
CQ/010	Prüfung des Harz-/Härter-Gewichtsverhältnisses von Mischpumpen
PRO/01	Liner-Konstruktion auf Spindel
PRO/02	Fertigung von Böden aus GFK
PRO/03	Zusammenbau von Produkten aus GFK
PRO/04	Wickeln von Produkten aus GFK - Filament-Winding
PRO/05	Thermoisolierung von Produkten aus GFK
PRO/06	Montage von Zubehör an Produkten aus GFK
PRO/07	Gelbrennen von Produkten aus GFK
PRO/08	Thermobehandlung von Produkten aus GFK
PRO/09	Dampfbehandlung von Produkten aus GFK
PRO/10	Vorbereitung von Kunstharzen in den Abteilungen
COM/01	Erstellung von Angeboten, und Auftragsbestätigungen, Archivierung derselben
COM/02	Zusammenstellung und Verwaltung von Preislisten, Katalogen und Veröffentlichungen
ACQ/01	Instruktion zur Ausstellung von Kaufaufträgen
ACQ/02	Instruktion zum Ausfüllen der Bestellanforderungen auf informatischem Wege
AMM/01	Instruktionen für die Verwaltungsprozeduren
AMM/02	Instruktionen für die Lohnbuchhaltung
RSSP/01	Instruktionen für Reparaturen, Montage und Inaugenscheinnahmen außerhalb des Firmensitzes
AQ/01	Interne Qualifikation des für Spezialprozesse zuständigen Personals
AQ/02	Ausführung der Qualitätssicherungsprüfung
AQ/03	Verwaltung der Datenträger
AQ/11	Programm Aster – Instruktion für den Schutz des Deckelwachs Alti Aster 15 / 30 mit ASKL-92.
AQ/21	Leichter Raketenwerfer1239 – Instruktion für die Fertigung des „Raketenwerferkörpers Konstruktion 1239“.
UTE/01	Instruktion für Inspektion, Abladen, Handling, Lagerung und Installation
UTE/02	Definition und Ausführung von Zeichnungen mit Autocad
UTE/03	Festlegung der Abmessungstoleranzen für Produkte aus GFK

Die Ausstellung der Zertifizierung nach ISO 9001:2008 ist für SELIP nicht das endgültige Ziel. Zu viele Unternehmen erweisen sich in der Praxis als nicht qualifiziert.

In der ISO-Norm fehlt eine meritokratische Werteskala, die die Effizienz des in der Praxis und nicht nur auf dem Papier geprüften Systems hervorhebt.

Ein besserer Beweis für unsere auf die Qualität ausgerichtete Arbeit sind unsere Meinung nach:

- zirka 8000 aktive Kunden; zirka 16000 Kontakte;
- zirka 4000 Zulieferer und Professionisten;
- zirka 1200 Produkte/Jahr;
- zirka 600 Angestellte seit der Gründung;
- Ämter zur Überwachung der Gesundheit / Sicherheit am Arbeitsplatz;

- Staatliche Ämter für Sozialbeiträge
- Staatliche Finanzämter;
- Örtliche Behörden, Kreditinstitute, Versicherungen.

All diese Unternehmen, Ämter, Behörden usw. arbeiten täglich mit uns zusammen und wir sind stolz darauf, behaupten zu können, dass keine einzige Streitfrage offen ist.

Das ist unserer Meinung nach die beste Garantie, die wir all denen geben können, die uns zum erstenmal kontaktieren.

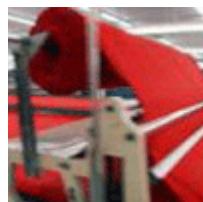
16. EINSATZBEREICHE

Die wichtigsten Einsatzbereiche der SELIP-Produkte sind folgende Sektoren: Chemie, Pharmazeutik, Lebensmittel, Energie, Papier, Gerberei, Wasserbehandlung, Rauchbehandlung, Wasserentsalzung.

CHEMIE



TEXTILien



GERBEREIEN



GALVANISIERUNG

KLÄRANLAGEN Konsortien
und zivil

PAPIERFABRIKEN



LEBENSMITTEL



LACKE

MARMOR-
/ZUSCHLAGSTEINBRÜCHE

DESTILLERIEN



METALLVERARBEITUNG



PHARMAZEUTIK



17. CREDITS

17.1 Bankreferenzen

Die wichtigsten Kreditinstitute, mit denen wir zusammenarbeiten:

- BNL Gruppe BNP Paribas
- CARIPARMA & PIACENZA Gruppe Credit Agricole
- Banca Popolare dell'Emilia Romagna
- UNICREDIT
- Banca Monte Parma
- Banca Popolare Commercio & Industria Gruppe UBI Banca

Der Kunde kann die einzelnen Referenzschreiben unter folgender E-Mail-Adresse anfordern:
info@selip.it.

17.2 Rating

SELIP wurde von den wichtigsten Rating-Gesellschaften des Marktes eine hohe finanzielle Zuverlässigkeit und Solidität bescheinigt, darunter zum Beispiel:

- Rating Lince
- Rating Crisis D&B

18. DATEN & STATISTIKEN

Einige repräsentative Daten unseres Unternehmens:

- verarbeitete Rohstoffe 960.000kg/Jahr;
- Rohstoffe für Korrosionsschutz 780.000 kg/Jahr;
- gefertigte Tanks 1000/Jahr
- in SELIP-Tanks gelagerte gefährliche Produkte 20.000.000 Liter pro Jahr
- in gegenwärtig betriebenen SELIP-Tanks gelagerte gefährliche Produkte 30.000.000.000 Liter

19. BUSINESS PARTNERS

19.1 Bereich Produktion und Organisation

Für die kontinuierliche technologische und organisationstechnische Verbesserung arbeitet SELIP mit wichtigen Zulieferern und Professionisten zusammen:

- Ashland
- DSM
- PPG
- OCV
- Akzo
- Toho Tenax
- TÜV
- Freudenberg
- Glasseiden
- SIR

- RINA

SELIP ist folgenden Verbänden angeschlossen:



19.2 Handelsbereich

Zur ständigen Übersicht über das Gebiet und zum konkreten Erkennen der gebotenen Möglichkeiten nutzt SELIP örtliche Ressourcen, die mit SELIP und den Kunden zusammenarbeiten, um die am besten geeigneten Lösungen vorzuschlagen.

Die Liste der SELIP-VERTRETUNGEN in Italien kann unter www.selip.it nachgeschlagen werden. Von SELIP ausgebildetes und in Exklusiv für SELIP tätiges örtliches Personal ist anwesend in:

- Hong Kong (Markt Asien);
- Vereinigte Staaten von Amerika (nordamerikanischer Markt);
- Dänemark (nordeuropäischer Markt)

Zum Kontaktieren der SELIP-Vertretungen im Ausland setzen Sie sich bitte in Verbindung mit info@selip.it

20. REFERENZEN

Mit über 7800 aktiven Kunden in der ganzen Welt kann SELIP Referenzen vorweisen, die sich vom Lebensmittel sektor über den chemischen Sektor bis zum mineralölverarbeitenden Sektor erstrecken.

Gezielte Referenzen bezüglich des enthaltenen Produkt und der Tank/Filter/Dekanter-Typologie können direkt angefordert werden unter info@selip.it

SELIP-Produkte sind in 60 Ländern der Welt installiert:

Algerien, Saudi-Arabien, Argentinien, Australien, Österreich, Belgien, Brasilien, Bulgarien, Kanada, Chile, China, Zypern, Südkorea, Kroatien, Dänemark, Ägypten, Vereinigte Arabische Emirate, Finnland, Frankreich, Deutschland, Japan, Griechenland, Indien, England, Iran, Irak, Irland, Israel, Italien, Kasachstan, Kuwait, Libyen, Litauen, Malaysia, Malta, Marokko, Norwegen, Holland, Pakistan, Polen, Portugal, Republik Tschechien, Südafrikanische Republik, Rumänien, Russland, San Marino, Serbien, Syrien, Slowakei, Slowenien, Spanien, USA, Schweden, Schweiz, Thailand, Tunesien, Türkei, Ukraine, Ungarn, Venezuela.

Die wichtigsten multinationalen Unternehmen, die verschiedene Business des Sektors entwickeln, nutzen Produkte und Serviceleistungen von SELIP.



21. KONTAKT

Werk PARMA

Via Provinciale, 36
I – 43012 Fontanellato (PARMA)
Tel. +39-0521-824211
Fax +39-0521-821944

Werk ROM

Via Cancelliera, 49/51
I – 00040 Ariccia (ROM)
Tel. +39-06-9344267
Fax +39-06-9343792

22. ANHÄNGE

Folgende Anhänge sind ergänzende Bestandteile des Company Profile:

- Organigramm 2 Seiten
- ISO- und TÜV-Zertifizierungen 4 Seiten

www.selip.it • info@selip.it